STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de



PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 5 %

22,47 € – 275,32 € inkl. MwSt.

Netto: **18,88 €** zzgl. MwSt.
zzgl. Versand: **7,68 €** (inkl. MwSt.)

Artikelnummer: PJ-50329

VARIATIONEN

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38712030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~50,85 €~~ 22,47 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38712055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~66,31 €~~ 29,29 € inkl. MwSt.
38713030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~51,75 €~~ 31,01 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38713055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~67,18 €~~ 38,68 € inkl. MwSt.
38714030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~51,75 €~~ 22,86 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38714055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~67,18 €~~ 29,68 € inkl. MwSt.
38715030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~53,55 €~~ 31,91 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38715055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~69,94 €~~ 40,07 € inkl. MwSt.
38716030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~55,41 €~~ 24,48 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38716055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~72,63 €~~ 32,09 € inkl. MwSt.
38717030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~57,22 €~~ 33,74 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38717055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~74,49 €~~ 42,32 € inkl. MwSt.
38718030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~59,92 €~~ 26,47 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38718055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~78,07 €~~ 34,49 € inkl. MwSt.
38719030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~60,85 €~~ 35,54 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38719055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~78,97 €~~ 44,55 € inkl. MwSt.
38720030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~65,37 €~~ 28,88 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38720055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~85,36 €~~ 37,72 € inkl. MwSt.
38721030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~69,00 €~~ 39,60 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38721055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~89,90 €~~ 49,98 € inkl. MwSt.
38722030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~70,81 €~~ 31,29 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38722055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~91,69 €~~ 40,51 € inkl. MwSt.
38723030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~74,49 €~~ 42,32 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38723055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~97,17 €~~ 53,59 € inkl. MwSt.
38724030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~76,27 €~~ 33,70 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38724055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~98,95 €~~ 43,73 € inkl. MwSt.
38725030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~79,89 €~~ 45,01 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38725055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~103,55 €~~ 56,76 € inkl. MwSt.
38726030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~81,72 €~~ 36,11 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38726055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~106,27 €~~ 46,95 € inkl. MwSt.
38727030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~86,27 €~~ 48,18 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38727055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~112,57 €~~ 61,26 € inkl. MwSt.
38728030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~88,06 €~~ 38,91 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38728055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~114,39 €~~ 50,55 € inkl. MwSt.
38729030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~91,69 €~~ 50,88 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38729055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~118,93 €~~ 64,41 € inkl. MwSt.
38730030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~95,37 €~~ 42,15 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38730055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~124,41 €~~ 54,97 € inkl. MwSt.
38731030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~111,71 €~~ 60,82 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38731055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~145,26 €~~ 71,55 € inkl. MwSt.
38732030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~120,78 €~~ 65,33 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38732055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~157,08 €~~ 77,43 € inkl. MwSt.
38735030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~152,54 €~~ 75,17 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38735055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~197,94 €~~ 97,73 € inkl. MwSt.
38740030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~194,32 €~~ 95,94 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38740055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~252,43 €~~ 124,82 € inkl. MwSt.
38745030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~226,09 €~~ 111,73 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38745055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~294,18 €~~ 145,59 € inkl. MwSt.
38750030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~262,40 €~~ 129,78 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38750055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~341,39 €~~ 169,05 € inkl. MwSt.
38755030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~314,14 €~~ 155,51 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38755055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~408,60 €~~ 210,79 € inkl. MwSt.
38760030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 30 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~425,83 €~~ 219,36 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38760055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 55 mm** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~553,84 €~~ 275,32 € inkl. MwSt.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Schnitttiefe	30,0 mm, 55,0 mm
Hersteller	PROJAHN