

PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 5 %

30,57 € - 275,32 € inkl. MwSt.



Artikelnummer: PJ-50329

VARIATIONEN


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38712030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	12,0 mm	30,0 mm	Allgemein 54,80 € <u>30,57 €</u> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38712055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	12,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 67,31 € <u>38,25 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38713030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	13,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 55,52 € <u>31,01 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38713055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	13,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 68,01 € <u>38,68 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38714030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	14,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 55,52 € <u>31,01 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38714055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	14,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 68,01 € <u>38,68 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38715030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	15,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 56,98 € <u>31,91 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38715055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	15,0 mm	55,0 mm	Allgemein 70,25 € <u>40,07 €</u> inkl. MwSt.
	38716030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	16,0 mm	30,0 mm	Allgemein 58,49 € <u>32,84 €</u> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38716055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	16,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 72,43 € 41,40 € inkl. MwSt.</p>
	38717030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	17,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 59,95 € 33,74 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38717055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	17,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 73,93 € 42,32 € inkl. MwSt.</p>
	38718030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	18,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 62,14 € 35,08 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38718055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	18,0 mm	55,0 mm	Allgemein 76,83 € 44,11 € inkl. MwSt.
	38719030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	19,0 mm	30,0 mm	Allgemein 62,89 € 35,54 € inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38719055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	19,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 77,56 € <u>44,55 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38720030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	20,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 66,55 € <u>37,80 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38720055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	20,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 82,73 € <u>47,72 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38721030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	21,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 69,49 € <u>39,60 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38721055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	21,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 86,40 € 49,98 € inkl. MwSt.</p>
	38722030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	22,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 70,95 € 40,50 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38722055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	22,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 87,86 € 50,88 € inkl. MwSt.</p>
	38723030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	23,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 73,93 € 42,32 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38723055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	23,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 92,29 € <u>53,59 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38724030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	24,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 75,37 € <u>43,21 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38724055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	24,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 93,74 € <u>54,49 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38725030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	25,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 78,30 € <u>45,01 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38725055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	25,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 97,45 € <u>56,76 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38726030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	26,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 79,79 € <u>45,92 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38726055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	26,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 99,66 € <u>58,12 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38727030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	27,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 83,47 € <u>48,18 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38727055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	27,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 104,76 € 61,26 € inkl. MwSt.</p>
	38728030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	28,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 84,92 € 49,06 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38728055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	28,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 106,23 € 62,16 € inkl. MwSt.</p>
	38729030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	29,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 87,86 € 50,88 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38729055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	29,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 109,91 € <u>64,41 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38730030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	30,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 90,84 € <u>52,71 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38730055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	30,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 114,34 € <u>67,14 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38731030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	31,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 104,06 € <u>60,82 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38731055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	31,0 mm	55,0 mm	Allgemein 125,27 € <u>71,55 €</u> inkl. MwSt.
	38732030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	32,0 mm	30,0 mm	Allgemein 111,40 € <u>65,33 €</u> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38732055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	32,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 134,85 € <u>77,43 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38735030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	35,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 131,17 € <u>75,17 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38735055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	35,0 mm	55,0 mm	Allgemein 167,92 € <u>97,73 €</u> inkl. MwSt.
	38740030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	40,0 mm	30,0 mm	Allgemein 164,99 € <u>95,94 €</u> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38740055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	40,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 212,03 € 124,82 € inkl. MwSt.</p>
	38745030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	45,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 190,71 € 111,73 € inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38745055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	45,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 245,84 € <u>145,59 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38750030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	50,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 220,11 € <u>129,78 €</u> inkl. MwSt.</p>



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38750055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite <p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	50,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 284,06 € <u>169,05 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38755030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	55,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 262,00 € <u>155,51 €</u> inkl. MwSt.</p>




Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38755055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	55,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 338,47 € <u>210,79 €</u> inkl. MwSt.</p>
	38760030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 30 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	60,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 352,42 € <u>219,36 €</u> inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38760055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 55 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	60,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 448,37 € <u>275,32 €</u> inkl. MwSt.</p>

BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Schnitttiefe	30,0 mm, 55,0 mm
Hersteller	PROJAHN