

**PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 5 %**

**30,57 € - 275,32 € inkl. MwSt.**

---

**Artikelnummer:** PJ-50329



**VARIATIONEN**

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38712030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	12,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>62,62 €</del> <b>30,57 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38712055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	12,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>71,55 €</del> <b>38,25 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38713030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	13,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>63,47 €</del> <u>31,01 €</u> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38713055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	13,0 mm	55,0 mm	Allgemein
					<del>72,39 €</del> <b>38,68 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38714030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	14,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>63,47 €</del> <b>31,01 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38714055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	14,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>72,39 €</del> <b>38,68 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38715030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	15,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>65,21 €</del> <b>31,91 €</b> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38715055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	15,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>75,05 €</del> <b>40,07 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38716030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	16,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>67,01 €</del> <b>32,84 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38716055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	16,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>77,65 €</del> <b>41,40 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38717030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	17,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>68,75 €</del> <b>33,74 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38717055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	17,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>79,43 €</del> <b>42,32 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38718030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	18,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>71,35 €</del> <b>35,08 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38718055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	18,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>82,88 €</del> <b>44,11 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38719030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	19,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>72,24 €</del> <b>35,54 €</b> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38719055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	19,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>83,75 €</del> <b>44,55 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38720030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollscliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	20,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>70,65 €</del> <b>37,80 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38720055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	20,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>89,90 €</del> <b>47,72 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38721030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	21,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>74,15 €</del> <b>39,60 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38721055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	21,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>94,27 €</del> <b>49,98 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38722030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	22,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>75,89 €</del> <b>40,50 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38722055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	22,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>96,01 €</del> <b>50,88 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38723030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	23,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>79,43 €</del> <b>42,32 €</b> inkl. MwSt.




Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38723055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	23,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>101,28 €</del> <b>53,59 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38724030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	24,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>81,15 €</del> <b>43,21 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38724055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	24,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>103,01 €</del> <b>54,49 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38725030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	25,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>84,63 €</del> <b>45,01 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38725055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	25,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>107,42 €</del> <b>56,76 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38726030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	26,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>86,41 €</del> <b>45,92 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38726055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	26,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>110,05 €</del> <b>58,12 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38727030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	27,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>90,79 €</del> <b>48,18 €</b> inkl. MwSt.




Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38727055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	27,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>116,12 €</del> <b>61,26 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38728030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	28,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>92,51 €</del> <b>49,06 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38728055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	28,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>117,87 €</del> <b>62,16 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38729030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	29,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>96,01 €</del> <b>50,88 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38729055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	29,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>122,25 €</del> <b>64,41 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38730030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>99,56 €</del> <b>52,71 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38730055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollscliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>127,52 €</del> <b>67,14 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38731030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	31,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>115,29 €</del> <b>60,82 €</b> inkl. MwSt.



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38731055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	31,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>147,61 €</del> <b>71,55 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38732030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	32,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>124,02 €</del> <b>65,33 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38732055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	32,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>159,01 €</del> <b>77,43 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38735030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	35,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>154,63 €</del> <b>75,17 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38735055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	35,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>190,69 €</del> <b>97,73 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38740030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollscliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	40,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>187,20 €</del> <b>95,94 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38740055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	40,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>243,18 €</del> <b>124,82 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38745030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	45,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>217,81 €</del> <b>111,73 €</b> inkl. MwSt.




Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38745055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	45,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>283,41 €</del> <b>145,59 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38750030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	50,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>252,79 €</del> <b>129,78 €</b> inkl. MwSt.


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38750055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	50,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>328,89 €</del> <b>169,05 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38755030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	55,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>302,64 €</del> <b>155,51 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38755055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	55,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>393,64 €</del> <b>210,79 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38760030	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	60,0 mm	30,0 mm	Allgemein <del>410,24 €</del> <b>219,36 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38760055	<b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b> • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>533,56 €</del> <b>275,32 €</b> inkl. MwSt.

## BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

<b>Bohrerdurchmesser</b>	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
<b>Schnitttiefe</b>	30,0 mm, 55,0 mm
<b>Hersteller</b>	PROJAHN





