

**PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 5 %**

**30,57 € - 275,32 € inkl. MwSt.**

---

**Artikelnummer:** PJ-50329



**VARIATIONEN**

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38712030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	12,0 mm 30,0 mm	Allgemein 62,-€ 30,57 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38712055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 12,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	12,0 mm	55,0 mm	Allgemein 71,55 € 38,25 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38713030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	13,0 mm 30,0 mm	Allgemein <del>63,47 €</del> <del>31,01 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38713055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 13,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	13,0 mm 55,0 mm	Allgemein 72,39 € 38,68 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38714030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	14,0 mm 30,0 mm	Allgemein <del>63,47 €</del> <del>31,01 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38714055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 14,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	14,0 mm 55,0 mm	Allgemein 72,39 € 38,68 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38715030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	15,0 mm 30,0 mm	Allgemein 65,21 € 31,91 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38715055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 15,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	15,0 mm 55,0 mm	Allgemein 75,05 € 40,07 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38716030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	16,0 mm 30,0 mm	Allgemein 67,01 € 32,84 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38716055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 16,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	16,0 mm	55,0 mm	Allgemein 77,65 € 41,40 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38717030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	17,0 mm 30,0 mm	Allgemein 68,75 € 33,74 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38717055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 17,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	17,0 mm 55,0 mm	Allgemein 79,43 € 42,32 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38718030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	18,0 mm 30,0 mm	Allgemein 71,35 € 35,08 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38718055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 18,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	18,0 mm 55,0 mm	Allgemein <b>82,88 €</b> <b>44,11 €</b> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38719030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	19,0 mm 30,0 mm	Allgemein 72,24 € 35,54 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38719055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 19,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	19,0 mm 55,0 mm	Allgemein 83,75 € 44,55 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38720030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	20,0 mm 30,0 mm	Allgemein 70,65 € 37,80 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38720055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 20,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	20,0 mm 55,0 mm	Allgemein 89,90 € 47,72 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38721030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	21,0 mm 30,0 mm	Allgemein 74,15 € 39,60 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38721055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 21,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	21,0 mm 55,0 mm	Allgemein 94,27 € 49,98 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38722030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	22,0 mm 30,0 mm	Allgemein 75,89 € 40,50 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38722055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 22,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	22,0 mm	55,0 mm	Allgemein 96,01 € 50,88 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38723030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	23,0 mm 30,0 mm	Allgemein 79,43 € 42,32 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38723055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 23,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	23,0 mm 55,0 mm	Allgemein 101,28 € 53,59 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38724030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	24,0 mm 30,0 mm	Allgemein 81,15 € 43,21 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38724055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 24,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	24,0 mm 55,0 mm	Allgemein 103,01 € 54,49 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38725030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring 25,0 mm und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	Allgemein 84,63 € 45,01 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38725055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 25,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	25,0 mm	55,0 mm	Allgemein <del>107,42 €</del> <del>56,76 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38726030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	26,0 mm 30,0 mm	Allgemein 86,41 € 45,92 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38726055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 26,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	26,0 mm 55,0 mm	Allgemein 110,05 € 58,12 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38727030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	27,0 mm 30,0 mm	Allgemein 90,79 € 48,18 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38727055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 27,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	27,0 mm 55,0 mm	Allgemein 116,12 € 61,26 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38728030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	28,0 mm 30,0 mm	Allgemein 92,51 € 49,06 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38728055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 28,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	28,0 mm 55,0 mm	Allgemein <del>117,87 €</del> <del>62,16 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38729030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	29,0 mm 30,0 mm	Allgemein 96,01 € 50,88 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38729055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 29,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	29,0 mm 55,0 mm	Allgemein 122,25 € 64,41 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38730030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	Allgemein 99,56 € 52,71 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38730055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 30,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm 55,0 mm	Allgemein 127,52 € 67,14 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38731030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	31,0 mm	30,0 mm	Allgemein 115,29 € 60,82 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38731055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 31,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	31,0 mm 55,0 mm	Allgemein 147,61 € 71,55 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38732030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	32,0 mm	30,0 mm	Allgemein 124,02 € 65,33 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38732055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 32,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	32,0 mm 55,0 mm	Allgemein 159,01 € 77,43 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38735030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	35,0 mm 30,0 mm	Allgemein 154,63 € 75,17 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38735055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 35,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	35,0 mm 55,0 mm	Allgemein 190,69 € 97,73 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38740030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	40,0 mm	30,0 mm	Allgemein 187,20 € 95,94 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38740055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 40,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	40,0 mm 55,0 mm	Allgemein <del>243,18 €</del> <del>124,82 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38745030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	45,0 mm 30,0 mm	Allgemein <del>217,81 €</del> <del>111,73 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38745055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 45,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	45,0 mm 55,0 mm	Allgemein <del>283,41 €</del> <del>145,59 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38750030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring 50,0 mm und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	Allgemein <del>252,79 €</del> <del>129,78 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38750055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 50,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring 50,0 mm und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	55,0 mm	50,0 mm	Allgemein <del>328,89 €</del> <del>169,05 €</del> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38755030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring 55,0 mm und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	30,0 mm	Allgemein 302,64 € 155,51 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38755055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 55,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring 55,0 mm und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	55,0 mm	Allgemein 393,64 € 210,79 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser Schnitttiefe	Preis
	38760030	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 30 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	60,0 mm 30,0 mm	Allgemein 410,24 € 219,36 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38760055	<p><b>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 5 % 60,0 mm Schnitttiefe 55 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt</li> <li>• Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss</li> <li>• Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt</li> <li>• Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt</li> <li>• Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen</li> <li>• Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern</li> <li>• Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus</li> <li>• Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden</li> <li>• Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite</li> </ul>	60,0 mm	55,0 mm	Allgemein 533,56 € 275,32 € inkl. MwSt.

## BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

**Bohrerdurchmesser**

12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm

**Schnitttiefe**

30,0 mm, 55,0 mm

**Hersteller**

PROJAHN



