STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 8 % QUICKIN

48,99 € – 289,99 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-45794

VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38312035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 12,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38313035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 13,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.
	38314035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 14,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38315035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 15,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.
	38316035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 16,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	51,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38317035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 17,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	52,99 € inkl. MwSt.
	38318035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 18,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	54,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38319035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 19,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	52,99 € inkl. MwSt.
	38320035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 20,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	55,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38321035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 21,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	60,99 € inkl. MwSt.
	38322035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 22,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	61,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38323035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 23,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	61,99 € inkl. MwSt.
	38324035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 24,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	62,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38325035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 25,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	67,99 € inkl. MwSt.
	38326035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 26,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	69,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38327035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 27,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	72,99 € inkl. MwSt.
	38328035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 28,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	70,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38329035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 29,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	72,99 € inkl. MwSt.
	38330035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 30,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	78,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38331035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 31,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	85,99 € inkl. MwSt.
	38332035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 32,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	85,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38335035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 35,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	106,99 € inkl. MwSt.
	38340035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 40,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	139,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38345035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 45,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	161,99 € inkl. MwSt.
	38350035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 50,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	185,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
	38355035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 55,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	210,99 € inkl. MwSt.
	38360035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 60,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	289,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstft ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Hersteller	PROJAHN