STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de



PROJAHN - KERNBOHRER HSS-CO 8 % QUICKIN

41,31 € – 289,99 € inkl. MwSt.

Netto: **41,17 €** zzgl. MwSt.
zzgl. Versand: **7,68 €** (inkl. MwSt.)

Artikelnummer: PJ-45794

VARIATIONEN

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38312035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 12,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.
38313035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 13,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38314035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 14,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	48,99 € inkl. MwSt.
38315035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 15,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	41,31 € inkl. MwSt.
38316035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 16,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	51,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38317035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 17,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	52,99 € inkl. MwSt.
38318035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 18,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	54,99 € inkl. MwSt.
38319035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 19,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	45,31 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38320035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 20,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	48,31 € inkl. MwSt.
38321035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 21,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	60,99 € inkl. MwSt.
38322035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 22,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	61,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38323035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 23,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	54,31 € inkl. MwSt.
38324035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 24,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	55,31 € inkl. MwSt.
38325035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 25,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	67,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38326035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 26,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	69,99 € inkl. MwSt.
38327035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 27,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	72,99 € inkl. MwSt.
38328035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 28,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	63,31 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38329035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 29,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	65,31 € inkl. MwSt.
38330035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 30,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	78,99 € inkl. MwSt.
38331035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 31,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	78,31 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38332035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 32,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	81,16 € inkl. MwSt.
38335035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 35,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	102,57 € inkl. MwSt.
38340035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 40,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	139,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38345035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 45,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	161,99 € inkl. MwSt.
38350035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 50,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	185,99 € inkl. MwSt.
38355035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 55,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	210,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Preis
38360035	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS-Co 8 % 60,0 mm Schnitttiefe 35,0 mm, QuickIN** • Kernbohrer in HSS-Co 8%-Stahl-Qualität mit QuickIN Schaft werden mit einer Schnitttiefe von 35 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	289,99 € inkl. MwSt.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Hersteller	PROJAHN