

PROJAHN - KERNBOHRER HSS

28,29 € - 217,39 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-66924



VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38512030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	12,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 58,18 € 28,29 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38512055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	12,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 71,75 € 35,28 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38513030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	13,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 58,96 € 28,69 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38513055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	13,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 72,47 € 35,65 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38514030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	14,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 58,96 € 28,69 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38514055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	14,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 72,47 € 35,65 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38515030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	15,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 60,52 € 29,50 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38515055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	15,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 68,90 € 36,88 € inkl. MwSt.</p>

Bild **Artikelnummer** **Beschreibung** **Bohrerdurchmesser** **Schnitttiefe** **Preis**



38516030

1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm

- Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt
- Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss
- Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt
- Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt
- Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen
- Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus
- Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden
- Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite

16,0 mm

30,0 mm

Allgemein
~~62,12 €~~
30,31 €
 inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38516055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	16,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 71,28 € 38,11 € inkl. MwSt.</p>

Bild **Artikelnummer** **Beschreibung** **Bohrerdurchmesser** **Schnitttiefe** **Preis**



38517030

1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm

- Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt
- Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss
- Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt
- Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt
- Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen
- Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus
- Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden
- Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite

17,0 mm

30,0 mm

Allgemein
~~63,71 €~~
31,14 €
 inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38517055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	17,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 72,88 € 38,94 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38518030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	18,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 66,13 € 32,38 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38518055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	18,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 76,06 € 40,58 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38519030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	19,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 66,94 € 32,80 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38519055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	19,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 76,84 € 40,98 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38520030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	20,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 70,85 € 34,83 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38520055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	20,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 82,44 € 43,88 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38521030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	21,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 68,14 € 36,50 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38521055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	21,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 86,41 € 45,92 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38522030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	22,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 69,73 € 37,31 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38522055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	22,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 88,00 € 46,75 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38523030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	23,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 72,88 € 38,94 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38523055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	23,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 92,80 € 49,22 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38524030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	24,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 74,47 € 39,77 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38524055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	24,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 94,33 € 50,01 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38525030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	25,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 77,75 € 41,45 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38525055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	25,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 98,31 € 52,06 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38526030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	26,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 79,19 € 42,20 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38526055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	26,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 100,73 € 53,32 € inkl. MwSt.</p>

Bild **Artikelnummer** **Beschreibung** **Bohrerdurchmesser** **Schnitttiefe** **Preis**



38527030

1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm

- Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt
- Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss
- Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt
- Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt
- Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen
- Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus
- Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden
- Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite

27,0 mm

30,0 mm

Allgemein
~~83,24 €~~
44,29 €
 inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38527055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	27,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 106,29 € 56,18 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38528030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	28,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 86,70 € 46,08 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38528055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	28,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 107,73 € 56,92 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38529030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	29,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 89,75 € 47,65 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38529055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	29,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 111,82 € 59,03 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38530030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	30,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 96,88 € 51,32 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38530055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	30,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 116,63 € 61,52 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38531030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	31,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 105,49 € 55,78 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38531055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	31,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 134,91 € 70,95 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38532030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	32,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 113,41 € 59,86 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38532055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	32,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 145,32 € 76,32 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38535030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	35,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 141,25 € 74,23 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38535055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	35,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 181,01 € 88,78 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38540030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	40,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 177,81 € 87,14 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38540055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	40,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 221,14 € 113,46 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38545030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	45,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 197,99 € 101,50 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38545055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	45,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 257,65 € 132,29 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38550030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	50,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 229,79 € <u>117,91 €</u> inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38550055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	50,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 299,02 € 153,64 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38555030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	55,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 275,13 € <u>141,32 €</u> inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38555055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	55,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 357,83 € 192,32 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38560030	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	60,0 mm	30,0 mm	<p>Allgemein 372,93 € 200,11 € inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
	38560055	<p>1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite 	60,0 mm	55,0 mm	<p>Allgemein 406,42 € <u>217,39 €</u> inkl. MwSt.</p>

BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Schnitttiefe	30,0 mm, 55,0 mm
Hersteller	PROJAHN

