STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

PROJAHN - KERNBOHRER HSS

41,99 € – 250,99 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-66924

VARIATIONEN

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38512030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	41,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38512055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	49,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38513030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	41,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38513055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	49,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38514030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	41,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38514055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	49,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38515030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	42,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38515055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	51,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38516030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	43,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38516055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	52,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38517030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	44,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38517055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	53,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38518030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	45,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38518055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	55,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38519030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	46,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38519055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	56,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38520030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	48,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38520055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	59,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38521030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	50,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38521055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	62,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38522030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	51,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38522055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	63,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38523030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	53,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38523055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	66,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38524030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	54,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38524055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	66,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38525030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	56,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38525055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	69,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38526030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	57,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38526055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	70,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38527030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	60,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38527055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	74,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38528030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	62,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38528055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	75,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38529030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	64,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38529055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	77,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38530030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	68,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38530055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	80,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38531030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	73,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38531055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	85,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38532030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	78,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38532055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	92,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38535030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	89,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38535055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	114,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38540030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	112,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38540055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	143,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38545030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	129,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38545055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	166,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38550030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	149,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38550055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	191,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38555030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	177,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38555055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	220,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38560030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	30,0 mm	PROJAHN	229,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Hersteller	Preis
	38560055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	55,0 mm	PROJAHN	250,99 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

- PROJAHN Kernbohrer in HSS-Stahl- und HSS-Co-Stahl Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30, 35 und 55 mm gefertigt. Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss.
- Die PROJAHN Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt.
- Der Führungsstft ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus. Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Schnitttiefe	30,0 mm, 55,0 mm
Hersteller	PROJAHN

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de