STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de



PROJAHN - KERNBOHRER HSS

20,43 € – 217,39 € inkl. MwSt.

Netto: **17,17 €** zzgl. MwSt.
zzgl. Versand: **7,68 €** (inkl. MwSt.)

Artikelnummer: PJ-66924

VARIATIONEN

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38512030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~46,25 €~~ 20,43 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38512055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 12,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	12,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~60,34 €~~ 26,66 € inkl. MwSt.
38513030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~47,07 €~~ 28,69 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38513055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 13,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	13,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~61,09 €~~ 35,65 € inkl. MwSt.
38514030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~47,07 €~~ 20,80 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38514055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 14,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	14,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~61,09 €~~ 26,99 € inkl. MwSt.
38515030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~48,69 €~~ 29,50 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38515055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 15,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	15,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~63,56 €~~ 36,88 € inkl. MwSt.
38516030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~50,34 €~~ 22,24 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38516055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 16,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	16,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~66,03 €~~ 29,16 € inkl. MwSt.
38517030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~52,00 €~~ 31,14 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38517055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 17,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	17,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~67,68 €~~ 38,94 € inkl. MwSt.
38518030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~54,51 €~~ 24,08 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38518055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 18,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	18,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~70,99 €~~ 31,37 € inkl. MwSt.
38519030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~55,34 €~~ 32,80 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38519055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 19,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	19,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~71,80 €~~ 40,98 € inkl. MwSt.
38520030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~59,41 €~~ 26,24 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38520055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 20,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	20,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~77,62 €~~ 34,29 € inkl. MwSt.
38521030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~62,76 €~~ 36,50 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38521055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 21,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	21,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~81,72 €~~ 45,92 € inkl. MwSt.
38522030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~64,42 €~~ 28,46 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38522055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 22,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	22,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~83,39 €~~ 36,84 € inkl. MwSt.
38523030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~67,68 €~~ 38,94 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38523055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 23,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	23,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~88,36 €~~ 49,22 € inkl. MwSt.
38524030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~69,33 €~~ 30,63 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38524055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 24,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	24,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~89,96 €~~ 39,75 € inkl. MwSt.
38525030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~72,75 €~~ 41,45 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38525055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 25,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	25,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~94,07 €~~ 52,06 € inkl. MwSt.
38526030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~74,24 €~~ 42,20 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38526055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 26,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	26,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~96,60 €~~ 53,32 € inkl. MwSt.
38527030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~78,44 €~~ 44,29 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38527055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 27,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	27,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~102,37 €~~ 56,18 € inkl. MwSt.
38528030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~82,03 €~~ 36,25 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38528055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 28,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	28,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~103,87 €~~ 45,89 € inkl. MwSt.
38529030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~85,20 €~~ 47,65 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38529055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 29,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	29,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~108,12 €~~ 59,03 € inkl. MwSt.
38530030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~92,60 €~~ 40,91 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38530055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 30,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	30,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~113,10 €~~ 49,97 € inkl. MwSt.
38531030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~101,53 €~~ 55,78 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38531055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 31,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	31,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~132,07 €~~ 70,95 € inkl. MwSt.
38532030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~109,76 €~~ 59,86 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38532055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 32,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	32,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~142,89 €~~ 76,32 € inkl. MwSt.
38535030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~138,66 €~~ 74,23 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38535055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 35,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	35,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~179,93 €~~ 88,78 € inkl. MwSt.
38540030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~176,60 €~~ 87,14 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38540055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 40,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	40,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~229,54 €~~ 113,46 € inkl. MwSt.
38545030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~205,52 €~~ 101,50 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38545055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 45,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	45,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~267,44 €~~ 132,29 € inkl. MwSt.
38550030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~238,53 €~~ 117,91 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38550055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 50,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	50,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~310,39 €~~ 153,64 € inkl. MwSt.
38555030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~285,59 €~~ 141,32 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38555055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 55,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	55,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~371,44 €~~ 192,32 € inkl. MwSt.
38560030	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 30,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	30,0 mm	Allgemein ~~387,11 €~~ 200,11 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Hohner Straße 18 | 53819 Neunkirchen-Seelscheid
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Artikelnummer	Beschreibung	Bohrerdurchmesser	Schnitttiefe	Preis
38560055	**1 Stück PROJAHN - Kernbohrer HSS 60,0 mm Schnitttiefe 55,0 mm** • Kernbohrer in HSS-Stahl-Qualität werden mit einer Schnitttiefe von 30 bzw. 55 mm gefertigt • Der Kernbohrer wird in Vollschliff-Technologie produziert, dadurch erhält er ein perfektes Oberflächenfinish mit optimalem Spänefluss • Die Kernbohrer werden auf mobilen Magnet-Kernbohrmaschinen oder auch auf stationären Säulenbohrmaschinen eingesetzt • Hohe Kosten- und Zeitersparnis, weil der Kernbohrer nur einen Ring und nicht den ganzen Bohrdurchmesser ausbohrt • Die Zeitersparnis kann bis Faktor 10 betragen, auch weil aufwendige Vorarbeiten wie z. B. das Vorzentrieren oder Vor- und Aufbohren entfallen • Durch die geringere Materialbeanspruchung ergibt sich eine höhere Standzeit der Kernbohrer im Vergleich zu Vollbohrern • Der Führungsstift ist federnd gelagert und wirft den Bohrkern aus • Immer Kühlmittel und optimale Drehzahl verwenden • Eine Übersicht der empfohlenen Drehzahlen finden Sie auf Seite	60,0 mm	55,0 mm	Allgemein ~~421,87 €~~ 217,39 € inkl. MwSt.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bohrerdurchmesser	12,0 mm, 13,0 mm, 14,0 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 21,0 mm, 22,0 mm, 23,0 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 26,0 mm, 27,0 mm, 28,0 mm, 29,0 mm, 30,0 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 35,0 mm, 40,0 mm, 45,0 mm, 50,0 mm, 55,0 mm, 60,0 mm
Schnitttiefe	30,0 mm, 55,0 mm
Hersteller	PROJAHN