

**PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER  
HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN DIN 371  
SPIRALNUT**

**19,35 € - 76,20 € inkl. MwSt.**

**Artikelnummer:** PJ-38350



**VARIATIONEN**

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960306	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 3</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltenschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hintschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M3	Allgemein 40,85 € <u>19,35 €</u> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960406	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 4</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer    Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M4	Allgemein 41,58 € <u>19,72 €</u> inkl. MwSt.
	960506	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 5</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer    Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M5	Allgemein 42,44 € <u>20,16 €</u> inkl. MwSt.
	960606	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 6</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer    Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M6	Allgemein 43,55 € <u>20,73 €</u> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960806	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 8</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer  Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M8	Allgemein 48,53 € 23,30 € inkl. MwSt.
	961006	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 10</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer  Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M10	Allgemein 55,31 € 26,80 € inkl. MwSt.
	971206	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 12</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer  Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M12	Allgemein 77,03 € 41,08 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	971606	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 16</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer    Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M16	Allgemein 109,36 € <u>57,76 €</u> inkl. MwSt.
	972006	<p><b>1 Stück PROJAHN -</b>  <b>Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 20</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer    Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M20	Allgemein 156,62 € <u>76,20 €</u> inkl. MwSt.

## BESCHREIBUNG

### PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

<b>Gewindegroße</b>	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
<b>Hersteller</b>	PROJAHN



