

**PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER
HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN DIN 371
SPIRALNUT**

19,35 € - 76,20 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-38350



VARIATIONEN


Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960306	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 3 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M3	Allgemein 40,85 € <u>19,35 €</u> inkl. MwSt.




Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960406	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 4 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M4	Allgemein 41,58 € <u>19,72 € inkl.</u> MwSt.
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 5 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 		Allgemein 42,44 € <u>20,16 € inkl.</u> MwSt.
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 6 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 		Allgemein 43,55 € <u>20,73 € inkl.</u> MwSt.
	960506	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 5 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M5	Allgemein 42,44 € <u>20,16 € inkl.</u> MwSt.
	960606	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 6 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M6	Allgemein 43,55 € <u>20,73 € inkl.</u> MwSt.






Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960806	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 8 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M8	Allgemein 48,53 € 23,30 € inkl. MwSt.
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 371 M 10 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 		Allgemein 55,31 € 26,80 € inkl. MwSt.
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 376 M 12 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 		Allgemein 77,03 € 41,08 € inkl. MwSt.
	961006		M10	
	971206		M12	

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	971606	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 376 M 16 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M16	Allgemein 109,36 € 57,76 € inkl. MwSt.
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co- VAP dampfangelassen DIN 376 M 20 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 		Allgemein 156,62 € 76,20 € inkl. MwSt.
	972006		M20	

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
Hersteller	PROJAHN

