

**PROJAHN -
MASCHINENGEWINDEBOHRER
HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN
DIN 371 SPIRALNUT**

19,35 € - 76,20 € inkl. MwSt.



Artikelnummer: PJ-38350

VARIATIONEN



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960306	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 3 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M3	Allgemein 36,51 € <u>19,35 €</u> inkl. MwSt.
	960406	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 4 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M4	Allgemein 37,12 € <u>19,72 €</u> inkl. MwSt.





Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960506	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 5 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M5	Allgemein 37,84-€ <u>20,16 €</u> inkl. MwSt.
	960606	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 6 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M6	Allgemein 38,78-€ <u>20,73 €</u> inkl. MwSt.
	960806	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 8 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M8	Allgemein 42,96-€ <u>23,30 €</u> inkl. MwSt.
	961006	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 10 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M10	Allgemein 48,66-€ <u>26,80 €</u> inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	971206	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 12 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M12	Allgemein 71,91 € <u>41,08 €</u> inkl. MwSt.
	971606	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 16 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M16	Allgemein 99,08 € <u>57,76 €</u> inkl. MwSt.
	972006	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 20 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M20	Allgemein 132,84 € <u>76,20 €</u> inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
Hersteller	PROJAHN