STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN DIN 371 SPIRALNUT

18,99 € – 71,99 € **inkl. MwSt.**

Artikelnummer: PJ-38350

VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960306	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 3** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M3	Allgemein ~~40,85 €~~ 18,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960406	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 4** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M4	Allgemein ~~41,58 €~~ 19,99 € inkl. MwSt.
	960506	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 5** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M5	Allgemein ~~42,44 €~~ 19,99 € inkl. MwSt.
	960606	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 6** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M6	Allgemein ~~43,55 €~~ 19,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	960806	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 8** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M8	Allgemein ~~48,53 €~~ 22,99 € inkl. MwSt.
	961006	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 10** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M10	Allgemein ~~55,31 €~~ 25,99 € inkl. MwSt.
	971206	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 12** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M12	Allgemein ~~77,03 €~~ 39,99 € inkl. MwSt.

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	971606	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 16** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M16	Allgemein ~~109,36 €~~ 54,99 € inkl. MwSt.
	972006	**1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 20** Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	M20	Allgemein ~~156,62 €~~ 71,99 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
Hersteller	PROJAHN

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de

STEIGTECHNIK SYSTEME Rheinland GmbH
Am Turm 39 | 53721 Siegburg
Telefon: 02247–9029252 | Telefax: 02247–9029253
E-Mail: info@steigtechnik-systeme.de