

**PROJAHN - MASCHINENGWINDEBOHRER
 HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN DIN 371
 SPIRALNUT**

30,99 € - 99,99 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-38350



VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Hersteller	Preis
	960306	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 3</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M3	PROJAHN	30,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Hersteller	Preis
	960406	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 4</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M4	PROJAHN	30,99 € inkl. MwSt.
	960506	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 5</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M5	PROJAHN	31,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Hersteller	Preis
	960606	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 6</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M6	PROJAHN	32,99 € inkl. MwSt.
	960806	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 8</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M8	PROJAHN	35,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Hersteller	Preis
	961006	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 10 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M10	PROJAHN	39,99 € inkl. MwSt.
	971206	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 12 Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M12	PROJAHN	56,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Hersteller	Preis
	971606	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 16</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M16	PROJAHN	76,99 € inkl. MwSt.
	972006	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 20</p> <p>Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Höhere Lebensdauer • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 • Hohe Schnittleistung • Leichtes Anschneiden • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	M20	PROJAHN	99,99 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
Hersteller	PROJAHN

