

**PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER  
 HSS-CO-VAP DAMPFANGELASSEN DIN 376  
 SCHÄLANSCHNITT**

**17,99 € - 71,99 € inkl. MwSt.**

**Artikelnummer: PJ-68050**



**VARIATIONEN**

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	940306	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M3	<p>Allgemein  <del>38,89 €</del>  <b>17,99 €</b> inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	940406	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 4</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M4	<p>Allgemein  <del>39,31 €</del>  <u>17,99 €</u> inkl.                      MwSt.</p>
	940506	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 5</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M5	<p>Allgemein  <del>40,27 €</del>  <u>18,99 €</u> inkl.                      MwSt.</p>
	940606	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 6</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M6	<p>Allgemein  <del>40,85 €</del>  <u>18,99 €</u> inkl.                      MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	940806	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 8</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M8	<p>Allgemein <del>45,53 €</del> <b>20,99 €</b> inkl. MwSt.</p>
	941006	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 371 M 10</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M10	<p>Allgemein <del>51,06 €</del> <b>23,99 €</b> inkl. MwSt.</p>
	951206	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 12</b></p> <p>Maschinen Gewindebohrer Durchgangsgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hinterschliffen</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M12	<p>Allgemein <del>70,81 €</del> <b>36,99 €</b> inkl. MwSt.</p>

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Preis
	951606	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 16</b>            Maschinen Gewindebohrer            Durchgangsgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hinterschliffen</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M16	Allgemein <del>100,69 €</del> <b>50,99 € inkl. MwSt.</b>
	952006	<p><b>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSS-Co-VAP dampfangelassen DIN 376 M 20</b>            Maschinen Gewindebohrer            Durchgangsgewinde</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Spanabfuhr</li> <li>• Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hinterschliffen</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	M20	Allgemein <del>143,16 €</del> <b>71,99 € inkl. MwSt.</b>

## BESCHREIBUNG

### PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Durchgangsgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss
- Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen
- Höhere Lebensdauer
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

<b>Gewindegröße</b>	M10, M12, M16, M20, M3, M4, M5, M6, M8
<b>Hersteller</b>	PROJAHN



