

**PROJAHN - MASCHINENGWINDEBOHRER
 HSSE-CO DIN 374/35° MF**

27,99 € - 76,99 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-58836



VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	9650812	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 8 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf8	1,0 mm	Allgemein 58,10 € 27,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	9651012	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 10 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf10	1,0 mm	Allgemein 60,83 € 28,99 € inkl. MwSt.
	97512152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 12 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf12	1,5 mm	Allgemein 84,20 € 42,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	97516152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 16 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf16	1,5 mm	Allgemein 130,06 € 64,99 € inkl. MwSt.
	97520152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 20 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf20	1,5 mm	Allgemein 168,58 € 76,99 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	965060752	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 6 x0,75</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschleifen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temporguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf6	0,75 mm	Allgemein 58,10 € 27,99 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen-Gewindebohrer Mf Durchgangsgewinde

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	Mf10, Mf12, Mf16, Mf20, Mf6, Mf8
Steigung	1,0 mm, 1,5 mm, 0,75 mm
Hersteller	PROJAHN

