

PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER HSSE-CO DIN 374/35° MF

28,24 € - 82,37 € inkl. MwSt.

PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF | 35 m · DIN 374-3 | Lieferung 1-5 Werkzeuge, versandkostenfrei ab 150 €. Beratung 02247-9029252.



Artikelnummer: PJ-58836

VARIATIONEN



Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	9650812	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 8 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf8	1,0 mm	Allgemein 51,00 € 28,24 € inkl. MwSt.
	9651012	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 10 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf10	1,0 mm	Allgemein 53,30 € 29,66 € inkl. MwSt.





Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	97512152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 12 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf12	1,5 mm	Allgemein 77,94 € 44,78 € inkl. MwSt.
	97516152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 16 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf16	1,5 mm	Allgemein 116,47 € 68,44 € inkl. MwSt.
	97520152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 20 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf20	1,5 mm	Allgemein 142,89 € 82,37 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	965060752	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 6 x0,75</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf6	0,75 mm	Allgemein 51,00 € 28,24 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER HSSE-CO DIN 374/35° MF

PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF aus dem Lieferprogramm von **PROJAHN** — Werkzeug für Profi-Einsatz. Variante: 35 m · DIN 374-3. Versand innerhalb von 1-5 Werktagen, kostenfreie Lieferung innerhalb Deutschlands ab einem Bestellwert von 150 €.

Auf einen Blick

- **Hersteller:** PROJAHN
- **Lieferung:** DE / AT / CH und das EU-Ausland
- **Zahlung:** Rechnung, Vorkasse, PayPal, Kreditkarte
- **Rücksendung:** 14-tägiges Widerrufsrecht — die Rücksendekosten gehen zulasten des Käufers
- **Beratung:** Telefon +49 2247 9029252 · E-Mail info@steigtechnik-systeme.de

Bei Fragen zu technischen Daten, Norm-Konformität oder zur passenden Variante helfen wir Ihnen gerne persönlich weiter. Rufen Sie uns einfach an.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	Mf10, Mf12, Mf16, Mf20, Mf6, Mf8
Steigung	1,0 mm, 1,5 mm, 0,75 mm
Hersteller	PROJAHN