## **PROJAHN - MASCHINENGEWINDEBOHRER** HSSE-CO DIN 374/35° MF

28,24 € - 82,37 € inkl. MwSt.

Artikelnummer: PJ-58836



## **VARIATIONEN**

Bild **Artikelnummer** Gewindegröße Steigung **Beschreibung Preis** 1 Stück PROJAHN -Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 8 x1,0 Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Allgemein Vaporisierung stark vermindert <del>58,10 €</del> 9650812 Mf8 1,0 mm werden 28,24 € inkl. • Optimale Spanabfuhr durch MwSt. verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach **DIN 13**  Leichtes Anschneiden Hohe Schnittleistung · Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup>

Bild	<b>Artikelnummer</b>	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 10 x1.0	-		
	9651012	<ul> <li>Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13</li> <li>Leichtes Anschneiden</li> <li>Hohe Schnittleistung</li> <li>Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²</li> </ul>	Mf10	1,0 mm	Allgemein <del>60,83 €</del> 29,66 € inkl. MwSt.
	97512152	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 12 x1,5 • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	Mf12	1,5 mm	Allgemein 84,20 € 44,78 € inkl. MwSt.

Bild	<b>Artikelnummer</b>	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
		1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 16 x1.5	-	5 5	
	97516152	<ul> <li>Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird</li> <li>Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden</li> <li>Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> <li>Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13</li> <li>Leichtes Anschneiden</li> <li>Hohe Schnittleistung</li> <li>Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²</li> </ul>	Mf16	1,5 mm	Allgemein 130,06 € 68,44 € inkl. MwSt.
	97520152	1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 20 x1,5 • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm²	Mf20	1,5 mm	Allgemein <del>168,58 €</del> <u>82,37 €</u> inkl. MwSt.

Bild	<b>Artikelnummer</b> 965060752	Beschreibung  1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374/35° MF 6 x0,75 • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A,	<b>Gewindegröße</b> Mf6	e <b>Steigung</b> 0,75 mm	Preis  Allgemein 58,10 € 28,24 € inkl. MwSt.
		niedriglegierte Stähle, rost- und			

## **BESCHREIBUNG**

PREMIUM Maschinen-Gewindebohrer Mf Durchgangsgewinde

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

Gewindegröße Mf10, Mf12, Mf16, Mf20, Mf6, Mf8

**Steigung** 1,0 mm, 1,5 mm, 0,75 mm

Hersteller PROJAHN