

**PROJAHN -
MASCHINENGEWINDEBOHRER
HSSE-CO DIN 374 MF ,**

27,17 € - 71,03 € inkl. MwSt.



Artikelnummer: PJ-28321

VARIATIONEN

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	9450812	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 8 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf8	1,0 mm	Allgemein 49,25 € 27,17 € inkl. MwSt.
	9451012	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 10 x1,0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf10	1,0 mm	Allgemein 50,30 € 27,82 € inkl. MwSt.





Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	95512152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 12 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf12	1,5 mm	Allgemein 68,66 € 39,08 € inkl. MwSt.
	95516152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 16 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf16	1,5 mm	Allgemein 100,98 € 58,93 € inkl. MwSt.
	95520152	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 20 x1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf20	1,5 mm	Allgemein 124,42 € 71,03 € inkl. MwSt.

Bild	Artikelnummer	Beschreibung	Gewindegröße	Steigung	Preis
	945060752	<p>1 Stück PROJAHN - Maschinengewindebohrer HSSE-Co DIN 374 MF 6 x0,75</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutlich höhere Lebensdauer, da durch Vaporisierung die Effektivität des Kühlmittels gesteigert wird • Höchste Präzision bei der Gewindebohrung, da Kaltschweißungen (Werkstückpartikel auf Gewindebohrer Flanke) durch Vaporisierung stark vermindert werden • Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss • Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 • Leichtes Anschneiden • Hohe Schnittleistung • Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen • Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm² 	Mf6	0,75 mm	Allgemein 49,25 € 27,17 € inkl. MwSt.

BESCHREIBUNG

PREMIUM Maschinen-Gewindebohrer Mf Durchgangsgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr
- Aus dem Vollen geschliffen
- Hinterschliffen
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Gewindegröße	Mf10, Mf12, Mf16, Mf20, Mf6, Mf8
Steigung	1,0 mm, 1,5 mm, 0,75 mm
Hersteller	PROJAHN