

**PROJAHN - MASCHINENGWINDEBOHRER  
HSSE-CO DIN 376/35°**






**18,32 € - 168,88 € inkl. MwSt.**






**Artikelnummer:** PJ-73936




**VARIATIONEN**

| Bild   | Artikelnummer | Beschreibung  | Gewindegröße | Preis   |
|--|---------------|---|--------------|---|
|  | 960302        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 3</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde<br>• Aus dem Vollen geschliffen,<br>hinterschliffen<br>• Für genaue und lehrenhaltige<br>metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Höhere Lebensdauer<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Optimale Spanabfuhr durch<br>verbesserten Kühlmittelfluss | M3           | Allgemein<br>38,88 €<br><u>18,32 €</u> inkl.<br>MwSt. |
|  |               | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 4</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde<br>• Aus dem Vollen geschliffen,<br>hinterschliffen<br>• Für genaue und lehrenhaltige<br>metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Höhere Lebensdauer<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Optimale Spanabfuhr durch<br>verbesserten Kühlmittelfluss |              | Allgemein<br>39,54 €<br><u>18,68 €</u> inkl.<br>MwSt. |
|  | 960402        |   | M4           |   |

| Bild   | Artikelnummer | Beschreibung   | Gewindegröße | Preis                  |
|--|---------------|--|--------------|------------------------|
|    | 960502        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 5</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde  | M5           | Allgemein<br>40,32 €   |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffl</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> </ul>                 |              | 19,06 € inkl.<br>MwSt. |
|    | 960602        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 6</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde  | M6           | Allgemein<br>41,36 €   |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffl</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> </ul>                 |              | 19,60 € inkl.<br>MwSt. |
|  | 960802        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 8</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde  | M8           | Allgemein<br>46,01 €   |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffl</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> </ul>                 |              | 22,00 € inkl.<br>MwSt. |
|  | 961002        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 371/35° M 10</b><br>Maschinen Gewindebohrer<br>Sacklochgewinde   | M10          | Allgemein<br>52,30 €   |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffl</li> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Höhere Lebensdauer</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Optimale Spanabfuhr durch verbesserten Kühlmittelfluss</li> </ul>                 |              | 25,26 € inkl.<br>MwSt. |
|  | 971202        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 12</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13   | M12          | Allgemein<br>71,98 €   |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Optimale Spanabfuhr</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffl</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> |              | 38,48 € inkl.<br>MwSt. |

| Bild   | Artikelnummer | Beschreibung   | Gewindegröße | Preis  |
|--|---------------|--|--------------|--|
|    | 971602        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 16</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Optimale Spanabfuhr<br>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen<br>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm <sup>2</sup> | M16          | Allgemein<br><del>101,97 €</del><br><b>53,95 €</b> inkl.<br>MwSt.  |
|  |               | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 20</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Optimale Spanabfuhr<br>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen<br>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm <sup>2</sup> |              | Allgemein<br><del>145,80 €</del><br><b>76,57 €</b> inkl.<br>MwSt.  |
|  |               | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 22</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Optimale Spanabfuhr<br>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen<br>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm <sup>2</sup> |              | Allgemein<br><del>204,01 €</del><br><b>104,62 €</b> inkl.<br>MwSt. |
|  |               | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 24</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Optimale Spanabfuhr<br>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen<br>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm <sup>2</sup> |              | Allgemein<br><del>194,11 €</del><br><b>99,51 €</b> inkl.<br>MwSt.  |
|  |               | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 27</b><br>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13<br>• Leichtes Anschneiden<br>• Hohe Schnittleistung<br>• Optimale Spanabfuhr<br>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen<br>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm <sup>2</sup> |              | Allgemein<br><del>260,67 €</del><br><b>133,85 €</b> inkl.<br>MwSt. |
|    | 972002        |  | M20          |  |
|  | 972202        |  | M22          |  |
|  | 972402        |  | M24          |  |
|  | 972702        |  | M27          |  |

| Bild   | Artikelnummer | Beschreibung  | Gewindegröße | Preis  |
|--|---------------|---|--------------|--|
|  | 973002        | <b>1 Stück PROJAHN -<br/>Maschinengewindebohrer HSSE-Co<br/>DIN 376/35° M 30</b>  | M30          |  |
|  |               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für genaue und lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13</li> <li>• Leichtes Anschneiden</li> <li>• Hohe Schnittleistung</li> <li>• Optimale Spanabfuhr</li> <li>• Aus dem Vollen geschliffen, hinterschliffen</li> <li>• Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A), Temperguss, Buntmetalle, bis ca. 1.200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> |              | Allgemein<br><del>328,55 €</del><br><u>168,88 €</u> inkl.<br>MwSt. |

## BESCHREIBUNG

### PREMIUM Maschinen Gewindebohrer Sacklochgewinde

- Leichtes Anschneiden
- Hohe Schnittleistung
- Optimale Spanabfuhr
- Aus dem Vollen geschliffen
- Hinterschliffen
- Für genaue, lehrenhaltige metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Gewindegröße</b> | M10, M12, M16, M20, M22, M24, M27, M3, M30, M4, M5, M6, M8 |
| <b>Hersteller</b>   | PROJAHN  |



